

## Системы CaB

Экономически эффективная и гибкая автоматизация сварки

- Концепция модульной конструкции позволяет в полном объеме настраивать характеристики системы в соответствии с требованиями заказчика, используя стандартные компоненты.
- Большой выбор различных компонентов, используя которые, пользователь может создать собственную систему.
- Любая из сварочных систем A2 или A6.
- Блок управления A2-A6 PEK с источниками постоянного и переменного тока ESAB
- Роликовые стенды и позиционирующие устройства ESAB
- Системы подачи и рециркуляции флюса ESAB
- Системы мониторинга и камеры для слежения
- Четыре базовые конфигурации установок, подходящие для большинства стандартных вариантов применения.
- Три различных размера: 300, 460 и 600 (номер означает высоту профиля стрелы (мм), которая определяет рабочий диапазон и грузоподъемность).
- Возможность выбора между стационарным размещением и мобильным, используя систему перемещения по рельсам.
- Универсальность – сварочные колонны приспособлены для любого автоматизированного процесса сварки.

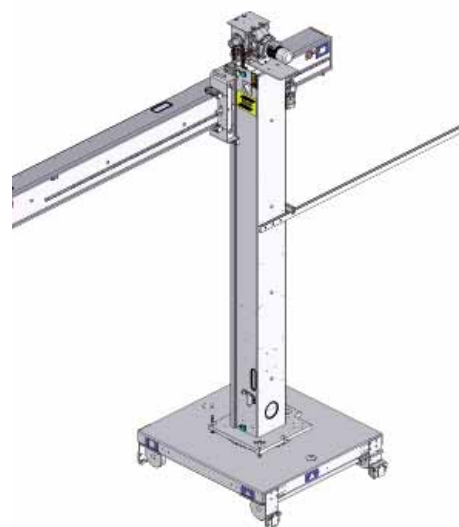


### Стандартные размеры сварочных колонн CaB

Три различных размера 300, 460 и 600 - это размеры высоты профиля стрелы в миллиметрах. Для каждого размера стрелы есть соответствующая колонна. Три различных размера определяют не только место установки, но также длину вылета стрелы и предельную нагрузку, которая она может нести.

### Стандартная комплектация CaB 300S / 460S – исключительная экономия

- Стандартная сварочная колонна с перемещаемой стрелой и сварочной головкой, смонтированной на конце стрелы.
- Стандартное механическое исполнение не включающее кабелеукладчик.
- Возможны опции: камера для слежения, импульсный кодовый датчик для регулировки скорости и контроль подачи флюса.
- CaB 300S имеет рабочий диапазон от 3 до 5 м, как по вертикали, так и по горизонтали.
- CaB 460S имеет рабочий диапазон от 5 до 7 м, как по вертикали, так и по горизонтали.



### Базовая конфигурация 1 – Стандартный формат

Стандартная сварочная колонна с перемещаемой стрелой и сварочной головкой на конце стрелы. Сварочное оборудование может быть расположено вдоль четырех осей.

## Системы CaB

### CaB 300M / 460M / 600M

Модульная концепция - расширенный функционал

- Модульные Сварочные Центры, поставляемые в трех вариантах грузоподъемности.
- Стандартное механическое исполнение, включая кабелеукладчики перемещения стрелы.
- Сварочная головка смонтирована на переднем конце стрелы.
- Более 20 полностью интегрированных опций, например, функция тандемной сварки, регулировка скорости перемещения и т.д.
- Благодаря модульной конструкции и фиксированной конфигурации сроки поставки можно свести к минимуму



#### Базовая конфигурация 1 – Модульный и адаптированный к требованиям пользователя формат

Стандартная сварочная колонна с перемещаемой стрелой и сварочной головкой на конце стрелы. Сварочное оборудование может быть расположено вдоль четырех осей. В комплект поставки входят кабелеукладочные цепи.

### CaB 300C / 460C / 600C

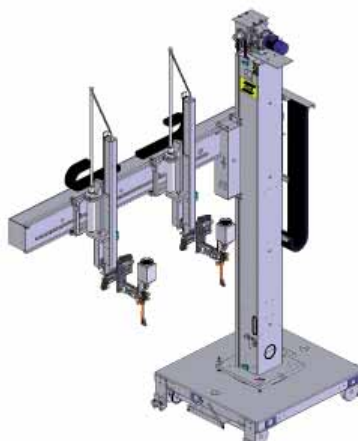
Сварочные Центры, адаптированные к требованиям пользователя - специальные возможности

- Адаптированные к требованиям пользователя Сварочные Центры для решения различных задач и областей применения модульной конструкции и фиксированной конфигурации.
- Грузоподъемность и рабочий ход для обеспечения максимального доступа к свариваемым изделиям.
- Широкий диапазон модулей CaB позволяет удовлетворить самые сложные производственные потребности.
- Для конфигураций, адаптированных к требованиям пользователя, можно выбрать такие методы сварки, как сварка под флюсом и в среде защитных газов GMAW, а также сварка в узкощелевую разделку.



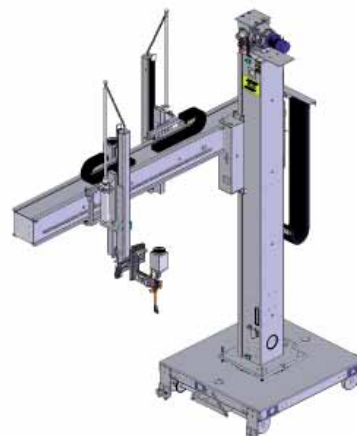
#### Базовая конфигурация 2 – адаптирована к требованиям пользователя

Стандартная сварочная колонна с перемещаемой стрелой и сварочной головкой на конце стрелы в сочетании со сварочной головкой, смонтированной на тележке стрелы (отличная от CaB 300)



#### Базовая конфигурация 3 - Формат, адаптированный к требованиям пользователя

Манипулятор на боковой стороне стрелы с горизонтально закрепленной стрелой, поддерживающей одну или две сварочных головки. Эта сварочная станция, обеспечивающая гибкость перемещения, является базовым модулем для сварки балок и профилей и для соединения листов и секций.



#### Базовая конфигурация 4 - Формат, адаптированный к требованиям пользователя

Манипулятор на боковой стороне стрелы с двумя колесами. Сварочные головки смонтированы с каждой стороны стрелы. Управление тележками стрелы может осуществляться индивидуально системами слежения по стыку на отдельных колесах. Идеально подходит для выполнения поперечных двусторонних угловых швов при приварке ребер жесткости.

## Системы CaB

Технические характеристики CaB 300S и CaB 300M

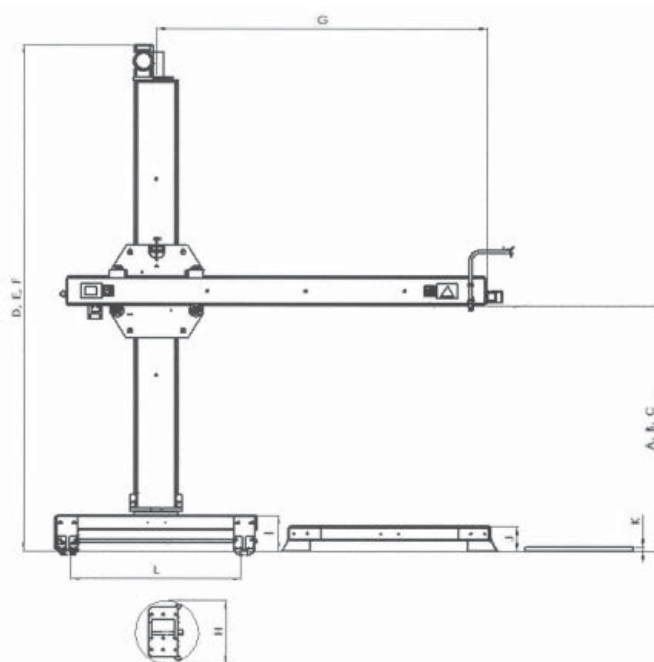
Технические характеристики – Колонна	CaB 300S / 300M		
Эффективный рабочий диапазон, м	3	4	5
Макс. высота стрелы А, мм	4070	5070	6070
с использованием передвижной тележки, мин. мм	930	930	930
Макс. высота стрелы В, мм	3955	4955	5955
с использованием бетонного стенда, мин. мм	815	815	815
Макс. высота стрелы С, мм	3750	4750	5750
с использованием стационарной площадки, мин. мм	610	610	610
Общая высота D	5170	6170	7170
с использованием передвижной тележки, мм			
Общая высота E	5055	6055	7055
с использованием бетонного стенда, мм			
Общая высота F	4850	5850	6850
с использованием стационарной площадки, мм			
Скорость подъема, м/мин	0,7	0,7	0,7
Максимальная общая нагрузка на платформу сварочной колонны, кг	600	600	600

Технические характеристики – Стрела			
Вылет G,			
макс. мм	3580	4580	5580
мин. мм	540	540	540
Допустимые нагрузки:			
общая, макс. кг	300	220	150
на один конец, макс. кг	240	150	75
Диаметр поперечного сечения H, мм	325	325	325
Скорость сварки, м/мин	0,1-2,0	0,1-2,0	0,1-2,0
Скорость перемещения, м/мин	2,0	2,0	2,0

Технические характеристики – Рельсовая тележка	
Ширина колеи L,	1730
по внутренним сторонам, мм	
Ширина x длина, мм	2060x2330
Высота I, мм	365
Скорость сварки, м/мин	0,1-2,0
Скорость перемещения, м/мин	2,0
Общая масса, кг	1670

Технические характеристики – Бетонный стенд	
Ширина x длина, мм	2060x2100
Высота J, мм	250
Общая масса, кг	1550

Технические характеристики – Стационарная площадка	
Ширина x длина, мм	1100x1100
Высота K, мм	40
Общая масса, кг	350



## Системы CaB

Технические характеристики CaB 460S и CaB 460M

Технические характеристики – Колонна	Только CaB 460M	CaB 460S CaB 460M	CaB 460S CaB 460M	CaB 460S CaB 460M
Эффективный рабочий диапазон, м	4	5	6	7
Макс. высота стрелы А, мм	4950	5950	6950	7950
с использованием передвижной тележки, мин. мм	950	950	950	950
Макс. высота стрелы В, мм	4845	5845	6845	7845
с использованием бетонного стенда, мин. мм	845	845	845	845
Макс. высота стрелы С, мм	4510	5510	6510	7510
с использованием стационарной площадки, мин. мм	510	510	510	510
Общая высота D				
с использованием передвижной тележки, мм	6275	7275	8275	9275
Общая высота E				
с использованием бетонного стенда, мм	6170	7170	8170	9170
Общая высота F				
с использованием стационарной площадки, мм	5835	6835	7835	8835
Скорость подъема, м/мин	2,0	2,0	2,0	2,0
Максимальная общая нагрузка на платформу сварочной колонны, кг	1500	1500	1500	1500

### Технические характеристики – Стрела

Вылет G,				
макс. мм	4715	5715	6715	7715
мин. мм	715	715	715	715
Допустимые нагрузки:				
общая, макс. кг	1100	1050	1000	950
на один конец, макс. кг	550	450	350	150
Диаметр поперечного сечения H, мм	630	630	630	630
Скорость сварки, м/мин	0,1-2,0	0,1-2,0	0,1-2,0	0,1-2,0
Скорость перемещения, м/мин	2,0	2,0	2,0	2,0

### Технические характеристики – Рельсовая тележка

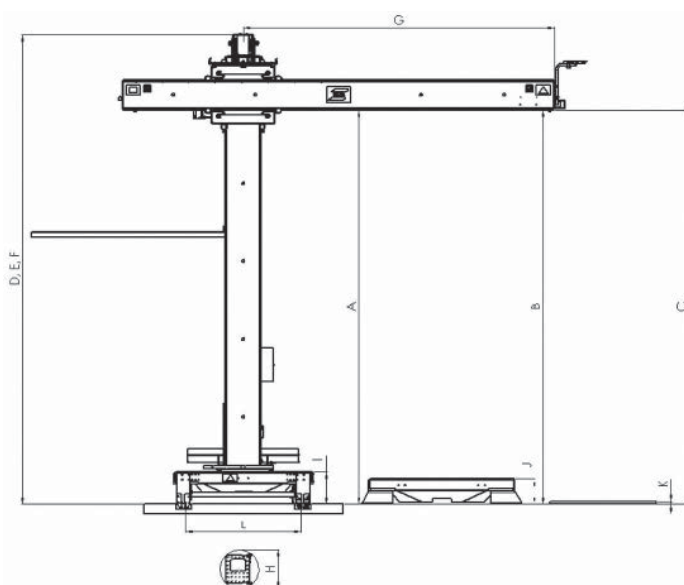
Ширина колеи L, по внутренним сторонам, мм	1730
Ширина x длина, мм	2100x2380
Высота I, мм	485
Скорость сварки, м/мин	0,1-2,0
Скорость перемещения, м/мин	2,0
Общая масса, кг	2860

### Технические характеристики – Бетонный стенд

Ширина x длина, мм	2100x2410
Высота J, мм	380
Общая масса, кг	2900

### Технические характеристики – Стационарная площадка

Ширина x длина, мм	1600x1600
Высота K, мм	40
Общая масса, кг	505



## Системы CaB

Технические характеристики CaB 600M

### Технические характеристики Колонна

Эффективный рабочий диапазон, м	6	7	8	9	10
Макс. высота стрелы А, мм	7025	8025	9025	10025	11025
с использованием передвижной тележки, мин. мм	1075	1075	1075	1075	1075
Макс. высота стрелы В, мм	6950	7950	8950	9950	10950
с использованием бетонного стенда, мин. мм	1000	1000	1000	1000	1000
Макс. общая высота С, мм	8585	9585	10585	11585	12585
с использованием передвижной тележки					
Макс. общая высота D, мм	8510	9510	10510	11510	12510
с использованием бетонного стенда					
Скорость подъема, м/мин	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0

### Технические характеристики – Стрела

Вылет Е,				
макс. мм	7000	8000	9000	
мин. мм	1000	1000	1000	
Допустимые нагрузки:				
общая, макс. кг	1940	1830	1700	
на один конец, макс. кг	550	400	250	
Диаметр поперечного сечения Н, мм	1000	1000	1000	
Скорость сварки, м/мин	0,1-2,0	0,1-2,0	0,1-2,0	
Скорость перемещения, м/мин				
Общая масса, включая кабели, кг	1050	1165	1280	

### Технические характеристики – Рельсовая тележка 4WD

Ширина колеи L,	2500
по внутренним сторонам, мм	
Ширина x длина, мм	3100x2600
Высота I, мм	490
Скорость сварки, м/мин	0,1-2,0
Скорость перемещения, м/мин	2,0 (79)
Общая масса, кг	4800

### Технические характеристики – Бетонный стенд

Ширина x длина, мм	3100x2680
Высота J, мм	415
Общая масса, кг	4250

